

SYSTEMINFORMATION



LYNX-CAPA CI Case Inspection

■ Beschreibung

Die Systeme der LYNX-CAPA Reihe sind für den Verpackungsprozess im Rahmen von Track & Trace-Anwendungen konzipiert.

An der Station LYNX-CAPA CI werden Druckbilder von Faltschachteln, Bündeln und Versandkartons überprüft und mit Datenbankeinträgen abgeglichen. Die Verarbeitung und Aggregation von serialisierten Daten wird durch scanwares Linienmanager LYNX-IMPERA umgesetzt.



■ Anwendungsgebiete

Prüfbare Objekte:

- Faltschachteln
- Bündel
- Versandkartons

Prüfkriterien:

- Lesbarkeit von 1D- und 2D-Codes wie Code 128 und DataMatrix

■ Highlights

- Modulare, robuste, verfahrbare und ergonomische Konstruktion
- Schutz der Station durch leicht zu reinigendes Edelstahlgehäuse
- Verschleißfreie Antriebe durch bürstenlose Motoren
- Automatische Verstellung von Kamera und Lichtmodul bei Lagenwechsel
- Verstellbare Anlegekante zur Fixierung des Versandkartons
- Hervorragende Kraftübertragung durch Einsatz von Planetengetriebe
- Hochwertige Norm-Komponenten ermöglichen eine effiziente Ersatzteilversorgung
- Einheitliche Benutzeroberfläche, nachvollziehbare Menüführung und komfortable Dateneingabe
- Hohe Kameraauflösung für optimale Ergebnisse
- Vollständig serialisierungsfähig
- Aggregation möglich

■ System

LYNX-CAPA CI dient zur Unterstützung im manuellen Verpackungsprozess. An der Station werden mit der Druckbildkontrolle LYNX-SIGNUM HR eine Vielzahl an Druckbildern überprüft und mit Datenbankeinträgen abgeglichen. Durch die Integration von scanwares Linienmanager LYNX-IMPERA können die Daten serialisiert und aggregiert werden. Die Station ist auch als flexible Anbaulösung in Bündelern und Casepackern realisierbar.

Kamera

Je nach Größe der zu prüfenden Verbünde werden Kameras bis 29 Megapixeln Auflösung und integrierter SMD-W-LED-Beleuchtung eingesetzt. Bei Versandkartons mit mehreren Lagen von Faltschachteln erfolgt eine Höhenverstellung des Kameraträgers mit einem Servomotor.

Beleuchtung

Die im LYNX-CAPA CI eingesetzte Beleuchtung ist als Auflichteinheit im Gehäuse der Kamera integriert. Sie ist in 16 Helligkeitsstufen regelbar. Die für ein Format eingestellte Beleuchtung wird im Formatdatensatz gespeichert und ist somit reproduzierbar.

Bauform

Der Tisch, auf dem die Verbünde platziert werden, befindet sich auf einer fixen Arbeitshöhe.

Anlegekante

Um die Druckbilder im Umkarton vollständig erfassen zu können, ermöglicht die Anlegekante den Karton optimal und zentral unter der Kamera auszurichten.



■ scanware Vorteile

- Modularer Aufbau sorgt für eine Vielfalt von Installationsmöglichkeiten
- Echtzeit-Betriebssystem QNX® für Sicherheit und Geschwindigkeit
- Einheitliche grafische Benutzeroberfläche und einfach verständliches Menü
- In vollem Umfang konform zu 21 CFR Part 11
- Hard- und Software voll auf- und umrüstbar
- Verschleißfreie, elektronisch steuerbare scanware W-LED-Beleuchtung
- Einsetzbar und nachrüstbar auf allen gängigen Maschinentypen
- Kommunikation mit der Maschine über VDMA-XML Protokoll
- Gleichzeitige Kontrolle von zahlreichen Prüfparametern
- Vielfältige statistische Auswertungsmöglichkeiten
- Umsetzung von Sonderentwicklungen und speziellen Anforderungen
- Lieferbarkeit von Ersatzteilen für 10 Jahre garantiert
- Service mit Lösung und Hilfestellung binnen 24 Stunden

LYNX-IMPERA	Linienmanagement
LYNX-SPECTRA	Produktkontrolle
LYNX-SIGNUM	Kennzeichnungskontrolle
LYNX-FOCON	Folienrisskontrolle
LYNX-CAPA	Track & Trace-Lösungen

scanware electronic GmbH
Darmstädter Straße 9-11
D-64404 Bickenbach
Telefon +49 6257 9352-0 Fax -22
info@scanware.de
www.scanware.de

Vertretungen in folgenden Ländern:
Ägypten | Algerien | Brasilien | China | Costa Rica | Dänemark
Frankreich | Griechenland | Großbritannien | Irland | Italien
Jordanien | Kanada | Marokko | Mexiko | Norwegen | Puerto Rico
Schweden | Schweiz | Spanien | Südkorea | Türkei | Tunesien | USA

Quality is visible.



SYSTEM INFORMATION



LYNX-CAPA CI Case Inspection

Description

The systems of the LYNX-CAPA product family are designed for the packaging process compliant with Track & Trace requirements.

At LYNX-CAPA CI prints of folding boxes, bundles and shipper cases are inspected. The data is cross-checked with database entries.

The processing and aggregation of serialised data is handled by scanware's linemanager LYNX-IMPERA.



Area of Application

Applicable Objects:

- Folding boxes
- Bundles
- Shipper Cases

Inspection Criteria:

- Readability of 1D and 2D codes
e. g. Code 128 and DataMatrix

Highlights

- Movable, modular, robust and ergonomic design
- Housing out of stainless steel to protect the station
- Implementation of brushless motors
- Automatic adjustment of camera and illumination module when adding a layer
- Movable contact edge for fixation of shipper case
- Excellent power transmission through planetary gear
- High-quality standardized parts allow an efficient supply of spare parts
- Uniform graphical interface, easy to follow menu and comfortable data input
- High camera resolution achieves optimum results
- Supports serialization and aggregation

■ System

LYNX-CAPA CI is designed for the manual packaging process.

At the station LYNX-SIGNUM HR inspects a large number of prints and cross-checks the data with database entries. The data can be serialized and aggregated by scanware's line manager LYNX-IMPERA.

The station is available as installation in cartoners and checkweighers.

Camera

Depending on the size of the inspected object, cameras with a resolution of up to 29 megapixels and integrated SMD-W-LED illumination are implemented. When inspecting more than one layer of folding boxes the height of the camera is adjusted by a servomotor.

Illumination

LYNX-CAPA CI is equipped with a toplight unit which is located in the camera housing. It can be adjusted in 16 levels. The illumination setting is saved as a part of the format and therefore reproducible.

Design

The height of the table on which the cases are placed is fixed.

Contact Edge

To capture all print images the shipper case has to be placed centric under the camera. The contact edge supports the user with the orientation.



■ The scanware Benefits

- Modular built for a multitude of installation options
- Real-time operating system QNX® for security and speed
- Uniform graphical interface and easy-to-follow menu structure
- Fully 21 CFR Part 11 compliant
- Hard- and software are expandable and upgradable
- Wear-free, electronically controllable scanware W-LED illumination
- Easy to install on all common packaging machinery
- Communication with machine via a VDMA-XML protocol
- Simultaneous use of numerous inspection parameters
- Variety of statistical tools
- Development of special tasks and requirements on your request
- Availability of all parts guaranteed for 10 years
- Service offering solutions and support within 24 hours

LYNX-IMPERA	Line Management
LYNX-SPECTRA	Product Inspection
LYNX-SIGNUM	Code Inspection
LYNX-FOCON	Pore Detection
LYNX-CAPA	Track & Trace Solutions

scanware electronic GmbH

Darmstädter Straße 9-11
D-64404 Bickenbach
Telephone +49 6257 9352-0 Fax -22
info@scanware.de
www.scanware.de

International Distributors:

Algeria | Brazil | Canada | China | Costa Rica | Denmark | Egypt | France | Greece | Ireland | Italy | Jordan | Mexico | Morocco | Norway | Puerto Rico | South Korea | Spain | Sweden | Switzerland | Tunisia | Turkey | United Kingdom | United States

Quality is visible.

